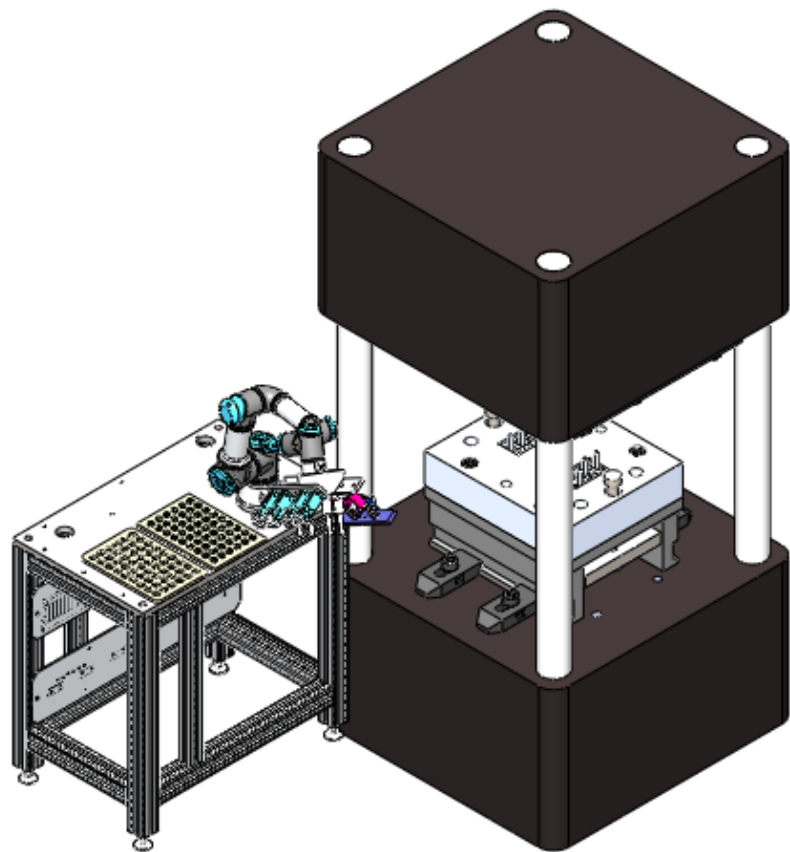




模压螺钉方案



模压螺钉-取放介绍:

1, 现场由人工取出从治具中取出4组模压螺钉, 放入到模压机内, 模压机下压, 完成后取出螺钉, 人工压盖, 放入料盒内。

2, 人工事先将螺钉正确放入到专门的螺钉料盒内。机器人自动拾取, 机器人放入模压机型腔内, 机器人切换工装头部, 位移传感器检测螺钉是否到位。机器人配合启动模压机, 下压完成, 机器人取出螺钉放入到料盒内。